



FREEZE ROOM 5
(-20°C)

Cella 5 (-20°C)

Anche il farmaco ha bisogno di sicurezza

La **logistica distributiva** farmaceutica necessita di particolare **attenzione**: l'anello debole della filiera, infatti, è proprio il trasporto

di **Chiara Cacciamani**,
Global Marketing Director **BOMI Group**,
socio SOS-LOGistica
(Associazione per la Logistica Sostenibile)

Quando parliamo di GDP – Good Distribution Practices – ci riferiamo alle buone pratiche di distribuzione del farmaco ad uso umano, pratiche che

vengono applicate al trasporto di qualsiasi prodotto farmaceutico che avvenga via terra, via aerea o via mare, fondamentali per garantire l'integrità e la qualità del prodotto e per impedire l'immissione di medicinali falsificati nella filiera farmaceutica.

Qualsiasi operatore logistico che si occupi della gestione e del trasporto di farmaci deve agire in conformità alle GDP al fine di mantenere i prodotti trasportati a una temperatura stabile per tutto il processo distributivo fino alla consegna al punto di destino, che si tratti di un ospedale, un laboratorio di analisi, una farmacia o un paziente domiciliare. Il mantenimento della temperatura previene il farmaco da qualsiasi tipologia di alterazione che possa comportare contaminazioni, perdita di efficacia del

principio attivo fino a un eventuale rischio di infezione nel paziente a cui venga erroneamente somministrato un farmaco compromesso.

LA GESTIONE DELLA QUALITÀ

Durante la fase di trasporto i medicinali devono essere mantenuti alle condizioni di stoccaggio previste dal fabbricante o riportate sulla documentazione del trasporto. Per la gestione delle spedizioni di medicinali devono essere utilizzati preferibilmente veicoli e apparecchiature dedicate che devono a loro volta essere sottoposti a procedure per la loro corretta manutenzione. Vi sono poi categorie particolari di medicinali, come le sostanze narcotiche o psicotrope o i medicinali radioattivi, per i quali l'operatore logistico deve avere regolari autorizzazioni per garantire il livello di sicurezza adeguato. Il Sistema di Gestione della Qualità dell'operatore logistico ha l'obbligo di vigilare sul rispetto delle GDP in tutte le fasi del processo distributivo, a partire dall'uso di contenitori idonei al

trasporto di farmaci, passando poi per la verifica degli strumenti di monitoraggio delle temperature, la registrazione dei dati, la tempestiva segnalazione di anomalie al fine di garantire la qualità, la sicurezza e l'efficacia dei prodotti farmaceutici con particolare attenzione alla loro tracciabilità e integrità di utilizzo.

IOT NELLA CATENA DEL FREDDO

La combinazione tra sensoristica, connettività e data analysis ha dato vita anche nella catena del freddo ad applicazioni IoT (Internet of Things), grazie alle quali gli attori della filiera possono controllare, pianificare e prevedere in modo accurato l'andamento di una spedizione non solo per quanto concerne il mantenimento



Bomi Group S.p.A. è un gruppo internazionale che opera nella logistica e nella gestione di prodotti ad alta tecnologia per la tutela della salute. La missione di **Bomi Group** è quella di disegnare soluzioni logistiche a supporto della supply chain del settore Healthcare, superando il concetto di logistica standard.

della temperatura ma anche per garantire la tracciabilità delle merci e la sicurezza delle consegne. Quando parliamo di farmaci, infatti, risulta estremamente importante ridurre anche i rischi legati al furto del mezzo e/o del rimorchio, della merce trasportata, prevenire l'incolumità dell'autista da possibili rapine e/o assisterlo in caso di malore o emergenza.

Secondo quanto riportato da TAPA (Transport Asseset Protection Association) negli ultimi 6 mesi del 2020 in Europa sono stati generati 52 milioni di perdite a causa dei principali atti criminosi (96) compiuti nel settore della logistica (furti, rapine, etc.) e il settore più colpito da questi 96 atti risulta essere quello farmaceutico con 6 milioni di perdite.

CONNETTIVITÀ E SOSTENIBILITÀ

Intervenire prontamente e in modo efficace da parte dell'operatore logistico grazie alla possibilità di agire su un'unica interfaccia da cui rilevare in tempo reale potenziali anomalie nella fase

di trasporto risulta essenziale. Le variabili da tenere costantemente sotto controllo sono:

- ▶ La temperatura, variabile fondamentale per la maggior parte dei farmaci, che siano essi trasportati in modalità refrigerata o comunque a temperatura controllata.
- ▶ La localizzazione dell'intero parco mezzi in tempo reale, necessaria per verificare il rispetto dei tempi di consegna ma anche per garantire la sicurezza delle merci e dei veicoli ed evitare furti o ammanchi.

L'analisi dei dati non solo consente di rispondere rapidamente ad eventuali problematiche ma permette anche di ottimizzare il flusso distributivo in un'ottica di miglioramento continuo con effetti positivi sulle persone, sull'ambiente e sul sistema impresa nella sua totalità. Ad esempio, attraverso le informazioni sui consumi di carburante, sui percorsi e sulle soste effettuate da ogni singolo mezzo è possibile rivedere le tratte nella loro totalità e pianificare obiettivi di riduzione della CO² immessa nell'atmosfera, anche grazie a una più efficiente gestione delle manutenzioni sull'intero parco veicolare satellizzato.

Grazie invece alla gestione automatica dei cronotachigrafi con le ore di guida effettuate dagli autisti è possibile analizzare i dati in modo efficiente al fine di tutelare la loro salute e sicurezza e garantire il rispetto dei tempi di guida e di riposo come definiti dal contratto di lavoro.

Tutte azioni che lavorano per un unico fine, quello di fare della sostenibilità di impresa il fine

ultimo di ogni società virtuosa che voglia perseguire uno sviluppo sostenibile sulle tre dimensioni: economica, ambientale e sociale.

UN ESEMPIO DI BEST PRACTICE

In Italia ci sono numerosi operatori che si occupano di catena del freddo e di trasporto dei farmaci a livello locale, ma sono poche le realtà riconosciute a livello nazionale.

Bomi Group è una multinazionale italiana attiva da oltre 35 anni nel campo della logistica integrata a servizio del settore Healthcare. **Bomi Group** è socia di SOS-LOGistica dal 2017 ed è stata la prima azienda logistica specializzata nel settore della salute a ottenere il marchio "Sustainable Logistics" nel 2018.

"Ogni giorno ci occupiamo di gestire presso i nostri magazzini e di consegnare agli ospedali, ai laboratori di analisi, alle farmacie e ai pazienti domiciliari qualunque dispositivo medico, farmaco o prodotto ad alta tecnologia per la tutela della salute. Siamo entrati in contatto con Axitea perché eravamo alla ricerca di un unico fornitore che fosse in grado di supportarci in merito alla gestione della catena del freddo durante la fase di trasporto e della sicurezza della nostra flotta di circa 300 automezzi. La collaborazione con Axitea si è rivelata un grande valore aggiunto per il nostro business. La possibilità di ottimizzare il trasporto e controllare la catena del freddo ha contribuito ad aumentare la produttività, con vantaggi indiscutibili a livello di gestione e permettendoci di operare in modo sempre più sostenibile. Stiamo collaborando per raggiungere la certificazione della filiera della catena del freddo a coronamento di un percorso virtuoso che ci permetterà di crescere insieme nel segno del business, per entrambe le realtà". #

